

Technicien en Industrialisation et Amélioration des Processus

Mise à jour le 01/02/2024

Numéro de CPF :

Le technicien méthodes a vocation de :

- Assurer l'industrialisation des nouveaux produits, le développement de nouveaux procédés, l'installation des nouveaux équipements et la définition des flux
- Gérer les données techniques et la documentation nécessaire à la production
- Définir les coûts main d'œuvre de production
- Améliorer la performance industrielle : la productivité, la qualité, la sécurité, l'ergonomie et le taux de service
- Piloter les projets industriels
- Analyser les procédés, les processus de production, proposer des solutions d'amélioration et mettre en œuvre des solutions techniques

Objectifs de formation

A l'issue de la formation le participant sera capable de :

BDC – L'analyse du procédé de production

- Etablir un cahier des charges fonctionnel
- Déterminer et optimiser les temps opératoires

BDC – La proposition de solutions d'amélioration du procédé de production

- Analyser l'effet d'une modification
- Proposer des solutions adaptées

BDC – La mise en œuvre d'une solution technique

- Programmer les actions liées à la solution
- Identifier et corriger les écarts

BDC – Le déploiement d'actions d'amélioration continue

- Définir des actions d'amélioration continue
- Suivre un plan d'actions d'amélioration continue

Programme

Certifier les capacités

- FM-MG-001 Intégrer un parcours et cerner sa fonction – 7h
- FM-MG-002 Application projet - Suivi collectif de projets individuels – 28h
- FM-MG-003 Accompagnement Individuel – 8h
- FM-MG-004 S'entraîner à la soutenance – 7h
- FM-MG-005 Soutenance orale devant jury – 2 h

Communiquer et animer

- FM-MG-007 Développer ses compétences de communication – 14h
- FM-MG-008 S'exprimer avec aisance – 14h
- FM-MG-009 Animer des réunions efficaces – 7h

Connaissance de soi et des autres

- FM-MG-006 Mieux se connaître et connaître les autres pour mieux animer- 14h

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET

02 41 73 93 06
contact.angers@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES

02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE

02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL

02 43 69 03 33
contact.laval@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS

02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON

02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-
industries-pdl.fr

www.formation-industries-
paysdelaloire.fr



- FM-MG-062 Gérer son temps et ses priorités – 7h

Hygiène, sécurité et environnement

- FM-MG-010 Appréhender le cadre réglementaire en matière Santé Sécurité au Travail - 7h
- FM-MG-011 Appréhender le cadre réglementaire en matière d'environnement dans l'industrie (ICPE) -7h
- FM-MG-012 Evaluer des risques et rédiger le document unique – 7h

Qualité Démarche SMQ

- FM-MG-013 Intégrer les exigences de la norme qualité ISO9001 – 7h
- FM-MG-014 Appréhender l'approche processus - 7h
- FM-MG-015 Comprendre les bases de la gestion documentaire -7h
- FM-MG-016 Intégrer les bases des outils statistiques et connaître leurs principales applications – 7h
- FM-MG-017 Mettre en œuvre les outils de maîtrise statistique des procédés et plan d'expérience – 21h
- FM-MG-018 Maîtriser l'analyse fonctionnelle -7h
- FM-MG-019 Maîtriser la démarche AMDEC process/procédé (en entreprise) -14h

Méthodes & industrialisation

- FM-MG-022 Optimiser le processus de fabrication par l'analyse de déroulement (en entreprise) – 7h
- FM-MG-023 Maîtriser la chrono-analyse et les observations instantanées – 7h
- FM-MG-024 Concevoir un poste ergonomique et productif – 21h
- FM-MG-025 Maîtriser les techniques de temps prédéterminés – 28h
- FM-MG-026 Conduire un micro-chantier d'amélioration dans le métier des Méthodes thème :SMED (en entreprise) – 21h
- FM-MG-070 Appréhender les données techniques : Gamme et Nomenclature – 7h
- FM-MG-066 Equilibrer la charge et implanter un atelier – 7h
- FM-MG-076 Etablir un cahier des charges fonctionnel – 7h

Système de production, démarche lean et amélioration continue

- FM-MG-027 Maîtriser les principaux outils et une démarche de résolution de problème -14h
- FM-MG-028 Mettre en œuvre une logistique de proximité et une démarche kanban - 14h
- FM-MG-029 Mener une analyse du flux par la Value Stream Mapping (VSM) (en entreprise) - 21h
- FM-MG-030 Intégrer et mettre en œuvre une démarche 5S (en entreprise) – 7h
- FM-MG-031 Appréhender le pilotage de la performance par les tableaux de bord & indicateurs – 7h
- FM-MG-032 Appréhender les principes d'un système de production et d'amélioration continue – 14h
- FM-MG-033 Appréhender les principes de la gestion de production – 7h
- FM-MG-079 Découvrir les principes de l'usine 4.0- 7h

Gestion de projet

- FM-MG-034 Piloter un projet complexe – 7h

Bureautique

- FM-MG-035 Maîtriser les outils bureautiques dans le cadre du projet WORD 7h
- FM-MG-036 Maîtriser les outils bureautiques dans le cadre du projet POWER POINT – 7h
- FM-MG-037 Maîtriser les outils bureautiques dans le cadre du projet EXCEL niveau Initiation – 7h
- FM-MG-038 Maîtriser les outils bureautiques dans le cadre du projet EXCEL niveau Intermédiaire/Perfectionnement – 14h
- FM-MG-039 Maîtriser les outils bureautiques dans le cadre du projet EXCEL niveau Expert (macro+tableau croisé dynamique) – 14h

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-industries-pdl.fr

www.formation-industries-paysdelaloire.fr



Équivalence

Néant

Passerelle et suite de parcours

Néant

Débouché professionnel

Cette qualification permet d'intégrer les métiers de technicien méthodes, technicien industrialisation, technicien atelier

Lieux de formations

- Angers

Dates de formations

ANGERS :

6 février 2024 au 19 décembre 2024

octobre 2024 à décembre 2025

Durée de la formation

490 heures - durée modulable selon profil et objectifs

Nombre de stagiaires

Minimum 6 personnes et maximum 10 personnes

Pré-requis d'entrée en formation

- Niveau bac+2 technique ou salarié avec expérience industrielle.
- Salarié en poste

Modalités pédagogiques

- **Méthodes pédagogiques** : Formation en présentiel 2 à 5 jours par mois avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules. Formation action au cours de laquelle les apports seront effectués soit au travers d'un jeu pédagogique soit au

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-
industries-pdl.fr

**CENTRE DE LA ROCHE-
SUR-YON**
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-
industries-pdl.fr

www.formation-industries-
paysdelaloire.fr



travers d'une application pratique. Echanges à partir des expériences des participants.

- **Moyens pédagogiques** : Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques. Support de formation au format numérique

Modalités d'évaluation et d'examen

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM. En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion, d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains CQPM) et de l'avis de l'entreprise.

Le CQPM sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences. La validation par blocs de compétence en possible.

Intitulé de la certification

CQPM 0049 - Technicien en industrialisation et amélioration des processus (niveau C)

Tarif

Nous consulter

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-industries-pdl.fr

www.formation-industries-paysdelaloire.fr

