Opérateur sur Machines à Commande Numérique de Transformation de la Tôle

Mise à jour le 22/11/2023
Numéro de CPF :

L'opérateur sur machines à commande numérique de transformation de la tôle est en capacité d'interagir sur différentes machines numériques (Cisaille, plieuse, poinçonneuse…) de façon autonome.

Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du CQPM 0202 – Opérateur sur machines à commande numérique de transformation de la tôle.

Objectifs de formation

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- S'adapter aux types de machines (cisaille, plieuse, poinçonneuse) à commande numérique
- Exploiter le manuel « opérateur » de ces machines en vue de recherches d'erreurs
- Lire les plans techniques
- Respecter les modes opératoires d'usinage transmis par le bureau des méthodes
- Monter et régler l'outillage sur la machine à commande numérique
- Introduire les programmes de commande numérique dans les machines
- Mettre en œuvre la présérie en respectant les consignes de sécurité
- Réaliser et contrôler la fabrication

Programme

Socle de compétences industrielles minimales :

- Comportements professionnels
- Communication écrite et orale
- Calculs professionnels
- Gestes et postures
- Sensibilisation à la sécurité Easi
- Sensibilisation aux risques professionnels
- Sensibilisation à l'auto-contrôle et au 5S
- Fonctionnement et environnement d'une entreprise

Modules théoriques :

- Calculs professionnels
- Lecture de plan

Modules pratiques :

- Débits
- Pliage
- Contrôles
- Maintenance de 1er niveau
- Entretien du matériel

Équivalence

- Néant

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-industries-pdl.fr

www.formation-industries-paysdelaloire.fr

Passerelle et suite de parcours

- CQPM 0042 Soudeur Industriel (Niveau A)
- CQPM 0059 Chaudronnier Atelier (Niveau A)
- CQPM 0298 Chaudronnier Polyvalent (Niveau B)

Débouché professionnel

Le CQPM Opérateur sur machines à commande numérique de transformation de la tôle permet d'intégrer des entreprises mettant en œuvre des machines à commande numérique en tant qu'opérateur régleur-programmateur sur machine à commande numérique.

Lieux de formations

- Angers
- La Roche-sur-Yon
- Laval
- Nantes
- Saint-Nazaire

Dates de formations

ANGERS : entrées / sorties permanentes, 1 semaine par mois

Durée de la formation

420 heures

Nombre de stagiaires

Minimum 8 personnes et maximum 12 personnes

Pré-requis d'entrée en formation

Aucun prérequis

Modalités pédagogiques

- **Méthodes pédagogiques :** Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-industries-pdl.fr

www.formation-industries-paysdelaloire.fr

- **Moyens pédagogiques :** Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques

Modalités d'évaluation et d'examen

Les connaissances et / ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM. En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion, d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains CQPM) et de l'avis de l'entreprise.

Le CQPM 0202 sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

Intitulé de la certification

CQPM 0202 - Opérateur sur Machines à Commande Numérique de Transformation de la Tôle (Niveau A)

Tarif

Nous consulter

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-industries-pdl.fr

www.formation-industries-paysdelaloire.fr