



# Brasage et débrasage de composants traversants sur circuits imprimés

Mise à jour le 29/03/2023 Numéro de CPF :

# Objectifs de formation

A l'issue de la formation le stagiaire sera capable de :

- Préparer et mettre en forme des composants et implanter des composants
- Braser des composants axiaux et radiaux
- Braser des composants de puissance
- Braser des connecteurs à piquer

## **Programme**

## Mise en forme de composants traversants

- Choix des outillages, modes opératoires
- Détail des critères qualité suivant la norme IPC

## Les principes du brasage de composants traversants au fer

- Pratique du brasage de composants traversants suivant les modes opératoires adéquats
- Utilisation de la station de brasage
- Choix des pannes en fonction des masses thermiques
- Méthodologie de brasage au fer
- Entraînement au brasage manuel
- Les critères de température
- Influence des temps de chauffe sur les joints de brasure et sur les composants
- Caractéristique d'une brasure sèche ou d'une brasure froide

## A l'aide des modes opératoires, sur circuits imprimés à trous métallisés, exercice de

- Brasage de composants axiaux et radiaux
- Brasage de composants de puissance
- Brasage de connecteurs à piquer

# Entretien du fer et des pannes

## Lieux de formations

Angers

## **CONTACTS:**

#### **CENTRE D'ANGERS / CHOLET**

02 41 73 93 06 contact.angers@formationindustries-pdl.fr

#### **CENTRE DE NANTES**

02 51 13 21 51 contact.nantes@formation-industries-pdl.fr

#### **CENTRE DE SAINT-NAZAIRE**

02 40 53 85 47 contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr

#### **CENTRE DE LAVAL**

02 43 69 03 33 contact.laval@formationindustries-pdl.fr

#### **CENTRE DU MANS**

02 43 21 77 77 contact.lemans@formationindustries-pdl.fr

#### CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON

02 51 37 57 17 contact.laroche@formationindustries-pdl.fr

www.formation-industriespaysdelaloire.fr







## **Dates de formations**

ANGERS: dates tous les mois

## Durée de la formation

1 iour

## Pré-requis d'entrée en formation

Avoir les compétences associées au module Théorique du brasage au fer, et il est conseillé d'avoir les compétences du module "Connaissance et identifications des composants électroniques".

## Modalités pédagogiques

Alternance d'apports théoriques et mise en pratique.

## Modalités d'évaluation et d'examen

Test de validation : QCM portant sur la technologie et les critères qualité.

## **Travaux pratiques**

A l'aide des modes opératoires, tests de :

 Brasage de composants traversants sur circuits imprimés avec contrôle de la bonne pratique

## **Tarif**

Nous consulter

## **CONTACTS:**

#### **CENTRE D'ANGERS / CHOLET**

02 41 73 93 06 contact.angers@formationindustries-pdl.fr

## **CENTRE DE NANTES**

02 51 13 21 51 contact.nantes@formation-industries-pdl.fr

#### **CENTRE DE SAINT-NAZAIRE**

02 40 53 85 47 contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr

## **CENTRE DE LAVAL**

02 43 69 03 33 contact.laval@formationindustries-pdl.fr

#### **CENTRE DU MANS**

02 43 21 77 77 contact.lemans@formationindustries-pdl.fr

#### CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON

02 51 37 57 17 contact.laroche@formationindustries-pdl.fr

www.formation-industriespaysdelaloire.fr

