

Brasage et débrasage de composants CMS sur circuits imprimés

Mise à jour le 29/03/2023

Numéro de CPF :

Objectifs de formation

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Préparer de composants cms
- Implanter manuellement des composants
- Braser des composants chips, melf, à broches en L, en J, en ruban, avec crénelures
- Braser des composants fine pitch

Programme

Mise en forme de composants traversants

- Choix des outillages
- Modes opératoires
- Détail des critères qualité suivant la norme IPC A 610

Les principes du brasage de composants CMS au fer

- Pratique du brasage et débrasage de composants cms suivant les modes opératoires adéquats
- Utilisation de la station de brasage, du générateur d'air chaud et de la tresse
- Choix des pannes en fonction des masses thermiques
- Méthodologie de brasage au fer
- Entraînement au brasage manuel
- Les critères de température
- Influence des temps de chauffe sur les joints de brasure et sur les composants
- Caractéristique d'une brasure sèche ou d'une brasure froide

A l'aide des modes opératoires, sur circuits imprimés, exercice de

- Préparation de composants cms
- Implantation manuelle des composants cms
- Brasage et débrasage de composants chips, melf, à broches en L, en J, en ruban, avec crenelures
- Brasage de composants fine pitch

Lieux de formations

- Angers

Dates de formations

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET

02 41 73 93 06
contact.angers@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES

02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE

02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL

02 43 69 03 33
contact.laval@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS

02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE LA ROCHE- SUR-YON

02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-
industries-pdl.fr

www.formation-industries-
paysdelaloire.fr



ANGERS : dates tous les mois

Durée de la formation

1 jour

Pré-requis d'entrée en formation

Avoir les compétences associées au module Théorique du brasage au fer, et il est conseillé d'avoir les compétences du module Connaissances et identifications des composants électroniques.

Modalités pédagogiques

Alternance d'apports théoriques et mise en pratique.

Modalités d'évaluation et d'examen

QCM portant sur la technologie et les critères qualité.

Travaux pratiques

A l'aide des modes opératoires, tests de

- Brasage de CMS sur circuits imprimés avec contrôle de la bonne pratique

Tarif

Nous consulter

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET

02 41 73 93 06
contact.angers@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES

02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE

02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL

02 43 69 03 33
contact.laval@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS

02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE LA ROCHE- SUR-YON

02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-
industries-pdl.fr

www.formation-industries-
paysdelaloire.fr

