

# Licence professionnelle CAPPI - Sciences, technologies, santé mention métiers de l'industrie : Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels Parcours Systèmes automatisés (Diplôme délivré par le Cnam)

Mise à jour le 06/03/2024  
Numéro de CPF :

Le titulaire de la Licence Pro CAPPI, exerce son métier dans des domaines pluridisciplinaires (fabrication, contrôle, assemblage, manutention, conditionnement...) et dans des entreprises de toutes tailles en :

- Concevant et réalisant des machines spéciales
- Exploitant des systèmes automatiques au sein d'un service méthodes ou travaux neufs ou dans les sociétés de services en automatisation

Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du diplôme visé.

## Le plus de cette formation ?

Le parcours permettra également d'évoluer et de se former au sein de la **JVMA** (Jules Verne Manufacturing Academy).

**Véritable usine école au service du futur**, la JVMA offre un panel de machines et équipements innovants pour une expérience et un apprentissage du métier dans un cadre 100% immersif et configuré autour des moyens de production 4.0

Formation en partenariat avec le Cnam Pays de la Loire

**le cnam**  
Pays de la Loire

## Objectifs de formation

À l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

### Bloc 1 - Communication professionnelle et technique

- Vulgariser une solution technique complexe dans le cadre de réunions de travail en utilisant le vocabulaire technique
- Exprimer une idée en anglais afin de présenter un produit à un client ou exposer un problème/une demande à un fournisseur

### Bloc 2 - Gestion de projet d'amélioration de processus et de procédés

- Prendre en compte les exigences économiques et clients à partir de la rédaction d'un

## CONTACTS :

**CENTRE D'ANGERS / CHOLET**  
02 41 73 93 06  
[contact.angers@formation-industries-pdl.fr](mailto:contact.angers@formation-industries-pdl.fr)

**CENTRE DE NANTES**  
02 51 13 21 51  
[contact.nantes@formation-industries-pdl.fr](mailto:contact.nantes@formation-industries-pdl.fr)

**CENTRE DE SAINT-NAZAIRE**  
02 40 53 85 47  
[contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr](mailto:contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr)

**CENTRE DE LAVAL**  
02 43 69 03 33  
[contact.laval@formation-industries-pdl.fr](mailto:contact.laval@formation-industries-pdl.fr)

**CENTRE DU MANS**  
02 43 21 77 77  
[contact.lemans@formation-industries-pdl.fr](mailto:contact.lemans@formation-industries-pdl.fr)

**CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON**  
02 51 37 57 17  
[contact.laroche@formation-industries-pdl.fr](mailto:contact.laroche@formation-industries-pdl.fr)

[www.formation-industries-paysdelaloire.fr](http://www.formation-industries-paysdelaloire.fr)



- cahier des charges techniques et l'utilisation d'outils d'aide au chiffrage du projet
- Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques

### Bloc 3 - Conception d'une installation automatisée

- Coordonner les différentes ressources en lien avec les installations automatisées (BE, méthodes, sous-traitance)
- Suivre et contrôler la qualité et les performances de l'installation automatisée

### Bloc 4 - Développement d'une ligne de production

- Réaliser les plans de l'installation
- Superviser le montage du système automatisé et assurer la mise en service : essais, réglages, consignes d'exploitation aux opérateurs

### Bloc 5 - Suivi et maintenance d'une ligne de production

- Identifier les sources d'amélioration et formulation de propositions
- Assurer la liaison avec les services supports (maintenance, logistique, qualité...)
- Intervenir en dépannage sur les lignes robotisées

## Programme

- USMC50 : Outils scientifiques et techniques
- USMC51 : Etude des systèmes
- USMC52 : Santé, sécurité, environnement
- USMC53 : Management d'équipe et économie
- USMC54 : Communication professionnelle
- USMC5Q : Anglais de spécialité
- USMC55 : Architecture et maintenance des systèmes industriels
- USMC5A : Outils scientifiques appliqués à l'automatisation
- USMC5B : Etude et conception d'un poste automatisé
- USMC5C : Programmation de cellules automatisées
- USMC5D : Cellules robotisées
- UAME0R : Projet
- UAME0S : Activité professionnelle

## Passerelle et suite de parcours

- BAC + 4
- BAC + 5

## Débouché professionnel

- Bureau d'Etudes (conception et développement de systèmes automatisés, intégration de systèmes asservis, encadrement d'équipe, intégration de cellules robotisées, vision industrielle)
- Production (mise au point de machines, finalisation et optimisation des process)
- Maintenance (suivi et entretien des installations)
- Chef de produit 4.0
- SAV (suivi technique de la clientèle)

## Lieux de formations

- Le Mans
- Nantes

## CONTACTS :

**CENTRE D'ANGERS / CHOLET**  
02 41 73 93 06  
contact.angers@formation-  
industries-pdl.fr

**CENTRE DE NANTES**  
02 51 13 21 51  
contact.nantes@formation-  
industries-pdl.fr

**CENTRE DE SAINT-NAZAIRE**  
02 40 53 85 47  
contact.stnazaire@formation-  
industries-pdl.fr

**CENTRE DE LAVAL**  
02 43 69 03 33  
contact.laval@formation-  
industries-pdl.fr

**CENTRE DU MANS**  
02 43 21 77 77  
contact.lemans@formation-  
industries-pdl.fr

**CENTRE DE LA ROCHE-  
SUR-YON**  
02 51 37 57 17  
contact.larochesur@formation-  
industries-pdl.fr

www.formation-industries-  
paysdelaloire.fr



## Dates de formations

Nous consulter

## Durée de la formation

469 heures

## Nombre de stagiaires

Minimum 12 personnes et maximum 16 personnes

## Pré-requis d'entrée en formation

La licence CAPPI Parcours Systèmes automatisés est destinée **aux personnes titulaires d'un diplôme de niveau BAC+2 scientifique ou technologique**, c'est-à-dire :

- BTS MSP (Maintenance de Systèmes de production)
- BTS ELEC (Electrotechnique)
- BTS CRSA (Conception Réalisation de Systèmes Industriels)
- BTS ATI (Assistance technique d'ingénieur),
- DUT GMP (génie mécanique et productique), GIM (Génie industriel et maintenance), GEII (Génie électrique et informatique industrielle) ou L2 en sciences et technologies.
- Titre professionnel de niveau 5 : TSMI, TSAII...

Chaque candidature est étudiée par notre service pédagogique et peut faire l'objet d'un parcours adapté et personnalisé.

Cette formation se réalise en partenariat avec le Cnam Pays de la Loire.

**le cnam**  
Pays de la Loire

## Modalités pédagogiques

- **Méthodes pédagogiques** : Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.
- **Moyens pédagogiques** : Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques

## Modalités d'évaluation et d'examen

## CONTACTS :

**CENTRE D'ANGERS / CHOLET**  
02 41 73 93 06  
contact.angers@formation-  
industries-pdl.fr

**CENTRE DE NANTES**  
02 51 13 21 51  
contact.nantes@formation-  
industries-pdl.fr

**CENTRE DE SAINT-NAZAIRE**  
02 40 53 85 47  
contact.stnazaire@formation-  
industries-pdl.fr

**CENTRE DE LAVAL**  
02 43 69 03 33  
contact.laval@formation-  
industries-pdl.fr

**CENTRE DU MANS**  
02 43 21 77 77  
contact.lemans@formation-  
industries-pdl.fr

**CENTRE DE LA ROCHE-  
SUR-YON**  
02 51 37 57 17  
contact.laroche@formation-  
industries-pdl.fr

[www.formation-industries-  
paysdelaloire.fr](http://www.formation-industries-paysdelaloire.fr)



Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées tout au long de la formation par l'équipe pédagogique.

La validation de la licence professionnelle s'effectue par le biais du contrôle continu. Par ailleurs, le stage et le projet tuteuré donnent lieu à l'élaboration d'un mémoire et d'une soutenance orale.

La délivrance du diplôme nécessitera :

- Une moyenne générale pondérée de 10/20 à l'ensemble des unités d'enseignement, y compris le projet tuteuré et l'UA d'expérience professionnelle
- Une moyenne égale ou supérieure à 10/20 à l'ensemble constitué du projet tuteuré et de l'expérience professionnelle

### Intitulé de la certification

- Licence professionnelle Sciences, technologies, santé mention métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels parcours Systèmes automatisés (niveau 6)

### Tarif

Formation gratuite et rémunérée pour l'apprenant dans le cadre d'un contrat de professionnalisation ou d'apprentissage - Pour les salariés et demandeurs d'emploi : nous consulter

### CONTACTS :

**CENTRE D'ANGERS / CHOLET**  
02 41 73 93 06  
[contact.angers@formation-industries-pdl.fr](mailto:contact.angers@formation-industries-pdl.fr)

**CENTRE DE NANTES**  
02 51 13 21 51  
[contact.nantes@formation-industries-pdl.fr](mailto:contact.nantes@formation-industries-pdl.fr)

**CENTRE DE SAINT-NAZAIRE**  
02 40 53 85 47  
[contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr](mailto:contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr)

**CENTRE DE LAVAL**  
02 43 69 03 33  
[contact.laval@formation-industries-pdl.fr](mailto:contact.laval@formation-industries-pdl.fr)

**CENTRE DU MANS**  
02 43 21 77 77  
[contact.lemans@formation-industries-pdl.fr](mailto:contact.lemans@formation-industries-pdl.fr)

**CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON**  
02 51 37 57 17  
[contact.laroche@formation-industries-pdl.fr](mailto:contact.laroche@formation-industries-pdl.fr)

[www.formation-industries-paysdelaloire.fr](http://www.formation-industries-paysdelaloire.fr)

