

Conduire un micro-chantier d'amélioration dans le métier des Méthodes thème : SMED

Mise à jour le 01/02/2022

Numéro de CPF :

- Mettre en œuvre des solutions techniques
- Déterminer les temps opératoires des changements de série
- Diagnostiquer et préconiser des actions d'améliorer la performance industrielle : la productivité, la qualité, la sécurité, l'ergonomie et le taux de service
- Accompagner les équipes à la mise en œuvre d'action d'amélioration de la performance
- Déployer la performance des processus

Objectifs de formation

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Connaître les enjeux liés à la réduction du temps de changement de série
- Savoir mettre en œuvre une démarche SMED
- Savoir piloter et animer un groupe de travail SMED

Programme

- Présentation des objectifs du micro chantier et recueil des attentes des participants
- Les enjeux liés à la réduction du changement de série
- La notion de taille de lot
- Présentation des 4 étapes de la démarche SMED
- Le groupe de travail SMED
- Mise en pratique des 4 étapes sur une étude de cas de l'entreprise
 - Définir : analyse du processus de changement de série par la vidéo
 - Séparer : Répartir les opérations en interne / externe
 - Convertir : convertir les internes en externes
 - Réduire :
 - Réduction et optimisation des opérations internes
 - Réduction et optimisation externes
- La standardisation du changement de série
- Le mode opératoire du futur changement de série
- Le suivi de la performance par les indicateurs
- Les gains liés à la réduction du temps de changement de série
- Le plan d'actions et la mise en œuvre des solutions

Lieux de formations

- Sur site industriel

Dates de formations

Nous consulter

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-industries-pdl.fr

www.formation-industries-paysdelaloire.fr



Durée de la formation

21 heures

Nombre de stagiaires

Minimum 1 personne et maximum 10 personnes

Pré-requis d'entrée en formation

- Evoluer dans un environnement industriel
- Technicien avec une expérience industrielle
- Etre en poste

Modalités pédagogiques

- **Méthodes pédagogiques** : Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.
- **Moyens pédagogiques** : Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques

Modalités d'évaluation et d'examen

Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours et/ou en fin de formation par différents moyens : mises en situation, études de cas, QCM.

Tarif

Nous consulter

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-industries-pdl.fr

www.formation-industries-paysdelaloire.fr

