

Technicien de Production Industrielle

Mise à jour le 22/11/2023
Numéro de CPF :

La finalité de cet emploi est de contribuer à la transformation industrielle de produits manufacturés. Le titulaire de l'emploi a en charge le fonctionnement d'une ou plusieurs lignes de fabrication constituées de postes de travail manuels, semi-automatiques ou automatiques liés entre eux par un même produit fabriqué.

Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du Titre Professionnel visé.

Objectifs de formation

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

CCP 1 – Piloter une ligne de production industrielle

- Organiser un poste de travail
- Démarrer et arrêter une ligne de production industrielle
- Contrôler la conformité des pièces produites et stabiliser le process de production industrielle
- Diagnostiquer et résoudre un dysfonctionnement sur une ligne de production industrielle
- Suivre l'activité et la performance de la ligne de production industrielle

CCP 2 – Organiser une production et optimiser le fonctionnement d'une ligne de production industrielle

- Organiser l'activité des personnels de production
- Accompagner les personnels de production à leur adaptation au poste de travail
- Mener des actions d'amélioration technique ou organisationnelle sur une ligne de production industrielles

Programme

Organisation Industrielle - Production

- Gestion de production
- Pilotage visuel de l'atelier, des flux
- TPM, SMED et 5S
- Méthodes de résolution de problèmes
- Conduite de l'Amélioration Continue
- Planification et Gestion du temps en atelier de production
- Etre acteur dans la démarche QSE dans un atelier de production
- Conduite de Projet technique

Conduite de lignes

- Conduite d'une ligne de production industrielle
- Conduite d'une ligne de production industrielle en mode dégradé
- Mise en œuvre des actions d'amélioration

Communication

- Développement de ses compétences en communication
- Prise de parole dans un contexte de production
- Présentation et argumentation d'un projet à l'oral

Techniques et technologies associées

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-industries-pdl.fr

www.formation-industries-paysdelaloire.fr



- Mécanique
- Pneumatique
- Hydraulique
- Automatismes
- Electricité

Sécurité

- Habilitation électrique

Équivalence

- CQPM 0119 - Pilote de Systèmes de Production Automatisée

Passerelle et suite de parcours

- Titre Professionnel Technicien de Maintenance Industrielle (niveau 4)

Débouché professionnel

- Technicien de production
- Technicien d'atelier
- Technicien d'ilot
- Technicien de ligne

Lieux de formations

- Cholet
- Laval
- Le Mans

Dates de formations

LAVAL : ouverture session juin 2023 - consultez nous au 02.43.21.77.84

Durée de la formation

441 heures

Nombre de stagiaires

Minimum 8 personnes et maximum 10 personnes

Pré-requis d'entrée en formation

Aucun prérequis

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-
industries-pdl.fr

**CENTRE DE LA ROCHE-
SUR-YON**
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-
industries-pdl.fr

[www.formation-industries-
paysdelaloire.fr](http://www.formation-industries-paysdelaloire.fr)



Modalités pédagogiques

- **Méthodes pédagogiques** : Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.
- **Moyens pédagogiques** : Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques

Modalités d'évaluation et d'examen

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM. En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion, d'une mise en situation professionnelle, de l'analyse du dossier professionnel et d'un entretien final.

Le Titre professionnel sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences. Validation possible par blocs de compétences

Intitulé de la certification

Titre professionnel 00295 : Technicien de Production Industrielle (Niveau 4)

Tarif

Nous consulter

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-industries-pdl.fr

www.formation-industries-paysdelaloire.fr

