

Mention complémentaire Technicien en soudage

Mise à jour le 14/10/2022
Numéro de CPF :

Le titulaire de la Mention Complémentaire Technicien en soudage pourra travailler dans des entreprises de toutes tailles appartenant à divers secteurs d'activité (bâtiment et travaux publics, construction aéronautique et spatiale, ferroviaire, navale et maritime, industrie sidérurgique, industrie nucléaire et énergétique ...) et intervenant dans le domaine de la soudure des métaux.

Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du diplôme visé.

Objectifs de formation

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Préparer une intervention de soudage dans le respect des règles de prévention liées aux risques professionnels et environnementaux
- Mettre en œuvre des procédés de soudage et des éléments connexes
- Réaliser la maintenance des équipements liés à l'opération de soudage

Sa culture technique et ses connaissances technologiques lui permettront :

- D'accéder à la compréhension globale des processus de fabrication, de mettre en œuvre les procédés de soudage, de comprendre les contraintes économiques ainsi que les contraintes de qualité et de productivité de l'entreprise
- D'appliquer les règles de prévention des risques professionnels et de mettre en œuvre les équipements de protections collectives et/ou individuelles appropriées à son activité
- D'analyser une situation, de poser un problème lié à son périmètre opérationnel
- De rendre compte à sa hiérarchie
- De s'intégrer dans une équipe

Programme

Socle de compétences industrielles minimales

- Comportements professionnels
- Communication écrite et orale
- Calculs professionnels
- Gestes et postures
- Sensibilisation à la sécurité Easi
- Sensibilisation aux risques professionnels
- Sensibilisation à l'auto-contrôle et au 5S
- Fonctionnement et environnement d'une entreprise

Décoder et interpréter les documents

- Sélectionner les documents correspondants aux opérations de soudage à réaliser
- Décoder les documents opératoires liés aux joints soudés
- Repérer les éléments à souder sur des plans d'ouvrage
- Interpréter les spécifications géométriques, de positionnement et de soudage sur des plans d'ouvrage

Analyser et / ou vérifier tout ou partie des paramètres d'une opération de soudage

- Déterminer les paramètres caractéristiques
- Contrôler la conformité des assemblages à souder
- Contrôler la conformité des procédures au regard du DMOS
- Signaler d'éventuelles anomalies du DMOS

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-industries-pdl.fr

www.formation-industries-paysdelaloire.fr



- Vérifier la conformité des moyens de fabrication et l'environnement sécurisé de son espace de travail
- Vérifier les matériels hors poste de soudage

Communiquer par écrit et oralement y compris en langue anglaise

- Rédiger un document technique
- Identifier les informations utiles à transmettre
- Utiliser les outils numériques adaptés
- Choisir le moyen de communication adapté
- Présenter à l'oral
- S'exprimer avec un vocabulaire adapté

Souder en toute autonomie en atelier

- Aménager son poste de travail
- Identifier les risques liés aux activités de travail et effectuer la mise en sécurité
- Régler les paramètres de soudage selon le ou les DMOS liés à l'opération
- Souder en respectant les informations du cahier de soudage
- Préparer une éprouvette en vue d'une qualification
- Mettre en œuvre une opération de soudage automatisée ou robotisée

Souder en toute autonomie sur site

- Préparer le matériel nécessaire à une intervention sur site
- Identifier les risques liés aux activités de travail et effectuer la mise en sécurité
- Aménager son espace de travail en respectant les exigences du site industriel et du contexte d'intervention
- Régler les paramètres de soudage selon le ou les DMOS liés à l'opération
- Souder en respectant les informations du cahier de soudage

Contrôler la qualité des soudures et des éléments assemblés

- Contrôler visuellement l'exécution de la soudure pendant l'opération de soudage
- Contrôler visuellement l'exécution de la soudure après le soudage
- Contrôler les spécifications dimensionnelles et géométriques de l'assemblage
- Mettre en œuvre des essais mécaniques, métallographiques et des contrôles non destructifs
- Interpréter les résultats des essais mécaniques, métallographiques et des contrôles non destructifs

Respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement

- Appliquer les procédures de sécurité de l'entreprise dans laquelle se déroule l'opération de soudage
- Gérer les déchets liés à l'opération de soudage

Garantir la disponibilité des moyens de soudage

- Vérifier l'état de fonctionnement des matériels, des équipements et des outillages
- Localiser et identifier les défaillances, anomalies, dysfonctionnements
- Effectuer la maintenance de premier niveau en appliquant les procédures

Équivalence

- Néant

Passerelle et suite de parcours

- BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle

Débouché professionnel

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-industries-pdl.fr

www.formation-industries-paysdelaloire.fr



- Chef d'atelier,
- Référent soudage,
- Technicien en bureau d'étude

Lieux de formations

- La Roche-sur-Yon
- Nantes

Dates de formations

Nous consulter

Durée de la formation

675 heures

Nombre de stagiaires

Minimum 6 personnes et maximum 18 personnes

Pré-requis d'entrée en formation

Avoir validé une des certifications suivantes :

- Technicien en chaudronnerie industrielle
- Technicien d'usinage
- Technicien outilleur
- Maintenance des équipements industriels
- Construction des carrosseries
- Aéronautique option structure
- Ouvrages du bâtiment
- Métallerie
- Environnement nucléaire
- Brevet professionnel métallier

Modalités pédagogiques

- **Méthodes pédagogiques** : Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et / ou en distanciel pour certains modules.
- **Moyens pédagogiques** : Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques

Modalités d'évaluation et d'examen

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-industries-pdl.fr

www.formation-industries-paysdelaloire.fr



Les connaissances et / ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées tout au long de la formation par l'équipe pédagogique. Les modalités d'examen de la MC respectent le règlement d'examen et sont organisées en cours de formation (CCF) et / ou à l'occasion d'épreuves ponctuelles.

La Mention Complémentaire sera obtenue après validation de l'ensemble des compétences.

Intitulé de la certification

Mention Complémentaire Technicien en soudage (niveau 4)

Taux de réussite à l'examen 2020

En 2022 :

- La Roche-sur-Yon : 100%

Tarif

Nous consulter

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-industries-pdl.fr

www.formation-industries-paysdelaloire.fr

