

Programmation conversationnelle Fraisage

Mise à jour le 16/04/2024
Numéro de CPF :

Le fraisage fait partie des techniques d'usinage par enlèvement de matière. Ici, il est proposé de programmer dans ses déplacements une fraiseuse commande numérique pour assurer les formes et dimensions de la pièce à produire dans un langage propre à l'interface.

En fonction de nos plateaux, nous disposons de diverses interfaces comme NUM, Shopmill pour Siemens, manual guide pour Fanuc, smart NC pour Heidenhain , mazatrol pour Mazak, fagor nécessaire à cette activité.

Objectifs de formation

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Définir sa gamme opératoire
- Programmer les opérations d'usinage nécessaires à la réalisation d'une pièce en utilisant toutes les fonctions du logiciel conversationnel
- Exploiter l'interface conversationnelle
- Gérer ses activités sur les programmes, sur les réglages et sur les modifications

Programme

- **Exploitation et gestion de l'interface**
 - Processus de mise en œuvre
 - Principe du système conversationnel
 - Gestion de l'interface HMI
 - Références/Origines
 - Structure type de programme
 - Fichiers outils/ Affectation outils magasin machine
 - Sauvegarde / restitution de données
- **Programmation**
 - Cycles d'usinage de points
 - Centrage / Perçage
 - Cycle de fraisage
 - Surfaçage
 - Poche / Poche avec ilot
 - Rainure
 - Fraisage de contour
 - Correction de rayon
 - Gestion des entrées / Sorties de trajectoire
 - Définition de profil géométrique arbitraire
 - Sous-programme
 - Définition / Appel
 - Transformations géométriques
 - Translation
 - Rotation
 - Miroir
 - Echelle

Lieux de formations

- Angers
- Cholet
- La Roche-sur-Yon

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-
industries-pdl.fr

**CENTRE DE LA ROCHE-
SUR-YON**
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-
industries-pdl.fr

www.formation-industries-
paysdelaloire.fr



- Le Mans
- Nantes
- Saint-Nazaire

Dates de formations

ANGERS : 1 semaine par mois - 3 à 5 jours (suivant les compétences du collaborateur)

Durée de la formation

28 heures / 4 jours

Nombre de stagiaires

Minimum 4 - Maximum 10 personnes

Pré-requis d'entrée en formation

- Lire et comprendre des consignes
- Maîtriser les 4 opérations
- Esprit mécanique
- Avoir des connaissances en programmation ISO serait un +
- Avoir une bonne vision dans l'espace serait un +
- Avoir suivi le module de formation « lecture de plan mécanique » serait un +
- Avoir suivi le module de formation « Choisir les outils et outillages de coupe » serait un +

Modalités pédagogiques

- **Méthodes pédagogiques** : Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages
- **Moyens pédagogiques** : Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Modalités d'évaluation et d'examen

- **Modalités d'évaluation de la formation** : connaissances et compétences sont évaluées à partir de quizz, QCM et mises en situation.

Tarif

350€/jour/pers

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-
industries-pdl.fr

**CENTRE DE LA ROCHE-
SUR-YON**
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-
industries-pdl.fr

[www.formation-industries-
paysdelaloire.fr](http://www.formation-industries-paysdelaloire.fr)

