

Réglage sur Tour à commande numérique

Mise à jour le 03/10/2023

Numéro de CPF :

Le tournage fait partie des techniques d'usinage par enlèvement de matière. Ici, il est proposé de mettre en place l'ensemble des actions nécessaires à la préparation d'un tour à commande numérique pour assurer une production sérieelle.

En fonction de nos plateaux, nous disposons de diverses fraiseuses à commande numérique équipées d'interface comme NUM, Siemens, Fanuc, Mazak, fagor.

Objectifs de formation

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Assurer la mise en œuvre d'un tour à commande numérique
- Poursuivre une production réglée,
- Etre capable de contrôler des pièces usinées,
- Alerter en cas de dérive et de réagir
- Intervenir sur les réglages d'outils
- Entretenir les outils de coupe.

Programme

- **Sécurité sur machine**
- **Processus de mise en œuvre du tour à commande numérique**
- **Travail sur le langage de programmation.**
 - Procédure de recherche et de lecture
 - Recherche des outils et des conditions de coupe
 - Recherche et analyse des fonctions préparatoires
- **Etude des réglages**
 - Outils,
 - Pièce.
 - Montage et réglage outils,
 - Montage et réglage pièce,
 - Usinage,
 - Ajustement de correcteurs.
- **Conduite de machine**
 - Gestion du bridage sans contraintes
 - Maintenance des outils de coupe (changement de plaquettes, etc.)
- **Maintenance de 1er niveau**
- **Parachèvement des pièces**
- **Métrologie**
 - Contrôle des pièces
 - Suivi de la production

Lieux de formations

- Angers
- Cholet
- La Roche-sur-Yon
- Le Mans
- Nantes
- Saint-Nazaire

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-industries-pdl.fr

www.formation-industries-paysdelaloire.fr



Dates de formations

ANGERS : 1 semaine par semestre - 5 jours (suivant les compétences du collaborateur)

Nous consulter

Durée de la formation

70 heures soit 10 jours

Nombre de stagiaires

Minimum 4 - Maximum 10 personnes

Pré-requis d'entrée en formation

- Lire et comprendre les consignes
- Maîtriser les 4 opérations
- Posséder un esprit mécanique
- Avoir des connaissances en programmation ISO serait un +
- Avoir une bonne vision dans l'espace serait un +
- Avoir suivi le module de formation « lecture de plan mécanique » serait un +
- Avoir suivi le module de formation « Choisir les outils et outillages de coupe » serait un +

Modalités pédagogiques

- **Méthodes pédagogiques** : Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages
- **Moyens pédagogiques** : Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Modalités d'évaluation et d'examen

- **Modalités d'évaluation de la formation** : connaissances et compétences sont évaluées à partir de quizz, QCM et mises en situations.

Tarif

Nous consulter

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-industries-pdl.fr

www.formation-industries-paysdelaloire.fr

