

Opérateur Régleur en Usinage Assisté par Ordinateur

Mise à jour le 15/05/2024

Numéro de CPF :

A partir d'un dossier de fabrication et des consignes de son responsable hiérarchique, l'opérateur régleur en usinage assisté par ordinateur règle et conduit des machines-outils à commande numérique (MOCN) pour produire, en série, des pièces, principalement métalliques ou en d'autres matériaux tels que les plastiques ou les composites.

Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du Titre Professionnel visé.

Objectifs de formation

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

CCP 1 : Conduire une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique

- Produire une série de pièces sur tour à commande numérique en conformité avec les procédures
- Relancer une production suite à un changement d'outil de tournage
- Effectuer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces

CCP 2 : Conduire une production de séries stabilisées sur centre d'usinage

- Produire une série de pièces sur tour à commande numérique en conformité avec les procédures
- Relancer une production suite à un changement d'outil de fraisage sur un centre d'usinage
- Effectuer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces

CCP 3 : Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces

- Préparer hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur tour à commande numérique
- Régler un tour à commande numérique pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé
- Contrôler les pièces produites pour validation de la présérie

CCP 4 : Régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces

- Préparer hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur centre d'usinage
- Régler un tour à commande numérique pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé
- Contrôler les pièces produites pour validation de la présérie

Programme

Socle de compétences industrielles minimales

- Faire progresser durablement ses comportements professionnels
- Développer ses compétences en communication écrite et orale
- Acquérir les compétences clés en mathématiques
- Sensibiliser à la sécurité, prévention des risques, gestes et postures
- Sensibiliser à la qualité/Auto-contrôle

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-industries-pdl.fr

www.formation-industries-paysdelaloire.fr



- Ranger et organiser son poste de travail : le 5S
- Comprendre le fonctionnement d'une entreprise industrielle et de son environnement

Modules Technologiques

- Dessin technique
- Lecture de plan
- Culture mécanique
- Métrologie
- Méthodes et procédés d'usinage
- Technologie associée au tournage et fraisage
- Mathématiques associées au tournage et fraisage

Modules d'usinage

- Usinage traditionnel fraisage
- Usinage traditionnel tournage
- Mathématiques appliquées à la Commande Numérique
- Programmation ISO d'une fraiseuse à Commande Numérique
- Réglage et mise œuvre d'une fraiseuse à Commande Numérique
- Programmation ISO d'un tour à Commande Numérique
- Réglage et mise œuvre d'un tour à Commande Numérique

Équivalence

CQPM ORUAO - 0009 : OPERATEUR REGLEUR

Passerelle et suite de parcours

- CQPM 0300 - Technicien d'Usinage
- Titre Professionnel 00211 - Technicien d'Usinage assisté par Ordinateur (niveau 4)
- BAC TRPM - Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques

Débouché professionnel

- Opérateur sur machines-outils de production
- Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique
- Régleur en usinage
- Régleur sur fraiseuse à commande numérique
- Régleur sur tour à commande numérique

Lieux de formations

- Angers
- La Roche-sur-Yon
- Le Mans
- Nantes
- Saint-Nazaire

Dates de formations

ANGERS : octobre 2024

LE MANS 2024 : entrées en février - avril - juin - octobre - décembre / infos : 02.43.21.77.84

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-industries-pdl.fr

www.formation-industries-paysdelaloire.fr



LA-ROCHE-SUR-YON : Octobre 2024

Durée de la formation

455 heures

Nombre de stagiaires

maximum 14 personnes

Pré-requis d'entrée en formation

Aucun prérequis

Modalités pédagogiques

- **Méthodes pédagogiques** : Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.
- **Moyens pédagogiques** : Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques

Modalités d'évaluation et d'examen

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM. En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion, d'une mise en situation professionnelle, de l'analyse du dossier professionnel et d'un entretien final.

Le Titre professionnel sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences. Validation possible par blocs de compétences.

Intitulé de la certification

Titre professionnel 01246 : Opérateur Régleur d'Usinage Assisté par Ordinateur (niveau 3)

Taux de réussite à l'examen 2020

En 2022:

- Angers : 43%
- La Roche/Yon : 33%
- Le Mans : 56%

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-industries-pdl.fr

www.formation-industries-paysdelaloire.fr



Tarif

Formation finançable dans le cadre d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation -
Pour les demandeurs d'emploi : Formation financée par la Région Pays de la Loire -
Rémunération possible par POLE EMPLOI ou la Région

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-industries-pdl.fr

www.formation-industries-paysdelaloire.fr

