

Opérateur sur Machine-Outil à Commande Numérique par enlèvement de matière (BDC 154-145) bloc 22 jours

Mise à jour le 25/01/2024
Numéro de CPF :

L'**opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière** est un professionnel qui règle et conduit des machines-outils à commande numérique (MOCN) pour produire, en série, des pièces, en grande majorité, métalliques ou en d'autres matériaux tels que les plastiques ou les composites.

Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du CQPM visé.

Objectifs de formation

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

BDC 0155 La réalisation d'usinage sur machine-outil à commande numérique de production

- Conduire la production dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production

BDC 0145 Le maintien de son poste de travail

- Réaliser la maintenance de 1^{er} niveau du poste de travail
- Rendre compte de son activité

Programme

Socle de compétences industrielles minimales

- Faire progresser durablement ses comportements professionnels
- Développer ses compétences en communication écrite et orale
- Acquérir les compétences clés en mathématiques
- Sensibiliser à la sécurité, prévention des risques, gestes et postures
- Sensibiliser à la qualité/Auto-contrôle
- Ranger et organiser son poste de travail : le 5S
- Comprendre le fonctionnement d'une entreprise industrielle et de son environnement

Socle technologique

- Métrologie
- Lecture de plan
- Méthodes et procédés d'usinage

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-
industries-pdl.fr

**CENTRE DE LA ROCHE-
SUR-YON**
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-
industries-pdl.fr

www.formation-industries-
paysdelaloire.fr



- Calcul professionnel
- Coupe des matériaux

Socle technique

- Tournage
- Tournage commande numérique
- Fraisage
- Fraisage commande numérique

Passerelle et suite de parcours

- CQPM 009 – Bloc 154 : la réalisation des réglages nécessaires pour stabiliser une production
- CQPM 300 – Technicien d'Usinage
- Titre Professionnel – Technicien d'Usinage
- BTS CPRP (Suivant niveau d'étude)

Débouché professionnel

- Opérateur Régleur sur Tour à Commande Numérique
- Opérateur Régleur sur Fraiseuse à Commande Numérique

Lieux de formations

- Angers

Dates de formations

ANGERS : Février / juin / octobre 2024

LE MANS 2024 : entrées en février -avril - juin - octobre - décembre / infos : 02.43.21.77.84

Durée de la formation

154 heures

Nombre de stagiaires

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-
industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-
industries-pdl.fr

**CENTRE DE LA ROCHE-
SUR-YON**
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-
industries-pdl.fr

[www.formation-industries-
paysdelaloire.fr](http://www.formation-industries-paysdelaloire.fr)



Minimum 8 personnes et maximum 12 personnes

Pré-requis d'entrée en formation

Aucun prérequis

Modalités pédagogiques

- Méthodes pédagogiques : Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.
- Moyens pédagogiques : Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques

Modalités d'évaluation et d'examen

Modalités d'évaluation et d'examen du CQPM : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM. En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion, d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains CQPM) et de l'avis de l'entreprise.

Le CQPM sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences. Validation possible par blocs de compétences

Intitulé de la certification

CQPM 0009 Opérateur-Régleur sur Machine-Outil à Commande Numérique par Enlèvement de Matière (niveau 3)

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-industries-pdl.fr

www.formation-industries-paysdelaloire.fr

