

# Lecture de plan de moule

Mise à jour le 02/12/2022  
Numéro de CPF :

Les opérateurs réglés, techniciens d'usinage dans l'outillage mais aussi les ajusteurs moulisles ont un document où est matérialisé l'ensemble des informations (formes, dimensions, matière...) leur permettant de réaliser l'ensemble des pièces attendues pour créer ou réparer un moule par injection. Pour cela, il est nécessaire de connaître le dessin technique et ses normes mais aussi de maîtriser toute la cinématique des pièces et leur définition.

## Objectifs de formation

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Connaître les normes de dessin technique
- Décoder les informations présentes sur un plan
- Visualiser la forme d'une pièce et être capable de l'extraire
- Reconnaître des pièces d'éléments standards.
- Posséder un dialogue technique univoque

## Programme

### Retour sur le dessin technique et ses normes

- Généralités sur le dessin
  - Cartouche
  - Echelles
- Représentation normalisée des vues
  - Méthode par projection - Le modèle européen
  - Différents types de traits
- Représentation par coupes et sections
  - Formats des différentes coupes
  - Formats des différentes sections
  - Normes de hachures
- Représentation normalisée des éléments technologiques standards
  - Eléments d'assemblage
  - Eléments technologiques
  - Normes de hachures
- Représentation des différentes cotations et leur définition
  - Cotation dimensionnelle
  - Cotation géométrique
  - Etats de surface
- Notion de tolérance
  - Cotation dimensionnelle
  - Cotation géométrique
- Etats de surface

### Les différents types de plan

- Plan d'ensemble
- Nomenclature
- Plans de détail
- Plans de fonctionnement
- Plans de câblage électrique et hydraulique

### Cinématique et fonctions des pièces

- Fonction adaptation machine
- Fonction mise en forme
- Fonction injection

## CONTACTS :

**CENTRE D'ANGERS / CHOLET**  
02 41 73 93 06  
contact.angers@formation-  
industries-pdl.fr

**CENTRE DE NANTES**  
02 51 13 21 51  
contact.nantes@formation-  
industries-pdl.fr

**CENTRE DE SAINT-NAZAIRE**  
02 40 53 85 47  
contact.stnazaire@formation-  
industries-pdl.fr

**CENTRE DE LAVAL**  
02 43 69 03 33  
contact.laval@formation-  
industries-pdl.fr

**CENTRE DU MANS**  
02 43 21 77 77  
contact.lemans@formation-  
industries-pdl.fr

**CENTRE DE LA ROCHE-  
SUR-YON**  
02 51 37 57 17  
contact.laroche@formation-  
industries-pdl.fr

www.formation-industries-  
paysdelaloire.fr



- Fonction régulation thermique
- Fonction éjection
- Fonction associée à chaque pièce
- Compréhension de la cinématique du moule
- Extraction et représentation d'une pièce du plan d'ensemble

### Analyse et méthode de travail

- Vérification de l'adaptabilité du moule sur la machine
- Traçage de plans de joint sur la pièce
- Recherche des pièces en mouvement permettant le démoulage
- Traçage du cheminement des circuits d'eau et repérage des bouchons internes
- Traçage du parcours de la matière première et type d'injection
- Repérage du système d'éjection
- Repérage des organes d'usure et méthodologie de remplacement
- Création d'une gamme de démontage / montage

### Lieux de formations

- Angers
- Cholet
- La Roche-sur-Yon
- Nantes
- Saint-Nazaire

### Dates de formations

Nous consulter

### Durée de la formation

70 heures soit 10 jours

### Nombre de stagiaires

Minimum 4 - Maximum 10 personnes

### Pré-requis d'entrée en formation

- Lire et comprendre des consignes
- Maîtriser les 4 opérations
- Avoir un esprit mécanique
- Avoir une bonne vision dans l'espace serait un +
- Avoir suivi la formation Lecture de plan mécanique serait un +

### Modalités pédagogiques

### CONTACTS :

**CENTRE D'ANGERS / CHOLET**  
02 41 73 93 06  
[contact.angers@formation-industries-pdl.fr](mailto:contact.angers@formation-industries-pdl.fr)

**CENTRE DE NANTES**  
02 51 13 21 51  
[contact.nantes@formation-industries-pdl.fr](mailto:contact.nantes@formation-industries-pdl.fr)

**CENTRE DE SAINT-NAZAIRE**  
02 40 53 85 47  
[contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr](mailto:contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr)

**CENTRE DE LAVAL**  
02 43 69 03 33  
[contact.laval@formation-industries-pdl.fr](mailto:contact.laval@formation-industries-pdl.fr)

**CENTRE DU MANS**  
02 43 21 77 77  
[contact.lemans@formation-industries-pdl.fr](mailto:contact.lemans@formation-industries-pdl.fr)

**CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON**  
02 51 37 57 17  
[contact.laroche@formation-industries-pdl.fr](mailto:contact.laroche@formation-industries-pdl.fr)

[www.formation-industries-paysdelaloire.fr](http://www.formation-industries-paysdelaloire.fr)



- **Méthodes pédagogiques** : Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages
- **Moyens pédagogiques** : Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

## Modalités d'évaluation et d'examen

- **Modalités d'évaluation de la formation** : connaissances et compétences sont évaluées à partir de quizz, QCM et mises en situation.

## Tarif

Nous consulter

## CONTACTS :

**CENTRE D'ANGERS / CHOLET**  
02 41 73 93 06  
contact.angers@formation-  
industries-pdl.fr

**CENTRE DE NANTES**  
02 51 13 21 51  
contact.nantes@formation-  
industries-pdl.fr

**CENTRE DE SAINT-NAZAIRE**  
02 40 53 85 47  
contact.stnazaire@formation-  
industries-pdl.fr

**CENTRE DE LAVAL**  
02 43 69 03 33  
contact.laval@formation-  
industries-pdl.fr

**CENTRE DU MANS**  
02 43 21 77 77  
contact.lemans@formation-  
industries-pdl.fr

**CENTRE DE LA ROCHE-  
SUR-YON**  
02 51 37 57 17  
contact.laroche@formation-  
industries-pdl.fr

[www.formation-industries-  
paysdelaloire.fr](http://www.formation-industries-paysdelaloire.fr)

