

Découvrir la démarche SMED

Mise à jour le 20/11/2020
Numéro de CPF :

- Diminuer les tailles de lots pour être plus flexible
- Intégrer la variété produit et augmenter la capacité de production
- Améliorer la performance opérationnelle (TRS)
- Réduire les pertes matière lors des mises au point
- Mettre en place une démarche SMED

Objectifs de formation

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Comprendre l'intérêt de la démarche SMED dans une démarche d'amélioration continue
- Connaître la démarche SMED et les conditions de réussite

Programme

- Les enjeux liés à la réduction du changement de série
- Lien entre taille de lot et temps de changements de série
- Présentation des 4 étapes de la démarche SMED
 - Définir : analyse du processus de changement de série par la vidéo
 - Identifier et séparer : Répartir les opérations en interne / externe
 - Convertir : convertir les opérations interne en externe
 - Réduire :
 - Réduction et optimisation des opérations internes
 - Réduction et optimisation externes
- Le chantier SMED et son groupe de travail
- La standardisation du changement de série
- Le mode opératoire du futur changement de série
- Le suivi de la performance par les indicateurs
- Les gains liés à la réduction du temps de changement de série
- Le plan d'actions et la mise en œuvre des solutions

Lieux de formations

- Formation à distance

Dates de formations

- 22 décembre 2020
- 29 janvier 2021
- 9 février 2021

Durée de la formation

3 heures

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-industries-pdl.fr

www.formation-industries-paysdelaloire.fr



Nombre de stagiaires

Minimum 5 personnes et maximum 8 personnes

Pré-requis d'entrée en formation

- Collaborateur évoluant dans un environnement industriel

Modalités pédagogiques

- **Méthodes pédagogiques** : Formation en distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pour ancrer les apprentissages. En début de formation : présentation des modalités de réalisation : calendrier, jalons, prise en main de la plateforme e-learning et des outils d'échanges (forum, visioconférence).
- **Moyens pédagogiques** : Formation en distanciel à partir de notre plateforme de formation e-learning à l'aide de notre outil de classe virtuelle. Mise à disposition d'un forum pour l'assistance pédagogique. Un accompagnement personnalisé en visioconférence est assuré par un formateur expert. Réponses aux questions sur la plateforme dans les 24 heures ouvrées de 9h à 17h.

Modalités d'évaluation et d'examen

- **Modalités d'évaluation** : Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours et/ou en fin de formation par différents moyens : mises en situation, études de cas, QCM.

Tarif

300 euros HT

CONTACTS :

CENTRE D'ANGERS / CHOLET
02 41 73 93 06
contact.angers@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE NANTES
02 51 13 21 51
contact.nantes@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE SAINT-NAZAIRE
02 40 53 85 47
contact.stnazaire@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LAVAL
02 43 69 03 33
contact.laval@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DU MANS
02 43 21 77 77
contact.lemans@formation-industries-pdl.fr

CENTRE DE LA ROCHE-SUR-YON
02 51 37 57 17
contact.laroche@formation-industries-pdl.fr

www.formation-industries-paysdelaloire.fr

